

Обозначение по EN 10088	Отделка	Состояние поверхности	Примечание
1U	горячекатаные, без термообработки, без удаления окалины	с окалиной	для изделий с дальнейшей обработкой; напр. полоса для дрессировки
1C	горячекатаные, с термообработкой, без удаления окалины	с окалиной	для деталей с механической обработкой или для применения в высокотемпературной среде
1E	горячекатаные, с термообработкой, с механическим удалением окалины	без окалины	вид механического удаления окалины: черновая шлифовка или дробеструйная обработка, зависит от вида стали и формы изделия
1D	горячекатаные, с термообработкой, протравленные	без окалины	обычный стандарт для многих видов сталей, обеспечивает коррозионную стойкость, обычное исполнение для дальнейшей обработки. Менее гладкие, чем 2B и 2D
2H	холоднокатаные, упрочненные	блестящие	Холоднодеформированные для повышения прочности
2C	холоднокатаные, с термообработкой без удаления окалины	гладкие, с окалиной после термообработки	для деталей с дополнительным удалением окалины и механической обработкой или для применения в высокотемпературной среде
2D	холоднокатаные, с термообработкой, протравленные	гладкие	улучшенная пластичность, но менее гладкие, чем 2B или 2R
2B	холоднокатаные, с термообработкой, протравленные, дрессированные	Более гладкие, чем 2D	для повышения коррозионной стойкости, качества поверхности, плоскостности у многих видов сталей; пригодны для дальнейшей обработки. Дрессировка может производиться правкой растяжением.
2R	холоднокатаные, светлоотожженные	гладкие, светлые, с отражением	Более гладкие и светлые, чем 2B. Пригодны для дальнейшей обработки
Обозначение по EN 10088	Отделка	Состояние поверхности	Примечание